

Anwendungs- / Verarbeitungshinweis

Technisches Datenblatt Polyester-Spritzfüller 2K

Artikelnummer:

148546

Sprachen:

de

Technisches Datenblatt

Berner Polyester-Spritzfüller 2K

Charakteristik:

Das Produkt ist ein besonders leicht schleifbarer 2 – Komponenten Polyester – Spritzfüller mit einem exzellenten Haftvermögen auf angeschliffenen Untergründen wie z.B. Metall, Holz, Polyester-Spachtelstellen und GFK-Teilen. Das füllintensive Fließverhalten in Verbindung mit einer ausgewogenen Thixotropie erlaubt einen großflächigen Auftrag in Schichtstärken, die kleinere und größere Unebenheiten (Poren und Schleifspuren) mühelos ausgleichen und verfüllen. Der hohe Festkörpergehalt vermittelt diesem Produkt nicht nur eine hohe Füllkraft, sondern garantiert auch eine schnelle Durchtrocknung verbunden mit einer absolut porenfreien Oberfläche.

Technische Daten:

Basis Polyesterspachtelmasse	30-40% ungesättigte Polyesterharze 50-60% inerte Füllstoffe	
Basis Flüssighärter	34% Phlegmatisierungsmittel 50% Lösungsmittel	
	Polyesterspachtelmasse	Härterpaste
Farbe	grau	klar
Spez. Gewicht	1,7 g/cm ³	1,0 g/cm ³
Lagerstabilität	ca. 6-7 Monate	ca. 7-8 Monate
Bei 18-20°C in geschlossenen Originalgebinden		

Einsatzgebiete:

- Autolackierbetriebe
- Maschinen- und Apparatebau
- Modell- und Formenbau
- GFK (Glasfaserverstärkten Kunststoffe) – Teilebau

Verarbeitung:

Untergrund: Der Untergrund muss sauber, trocken, fettfrei und angeschliffen sein, um eine optimale Haftung zu erreichen.

Dosierung: Nach dem sorgfältigen Aufrühren des Doseninhaltes werden auf 100 Gewichtsanteilen Füller 3,5 Gewichtsanteilen CHP-Härter zugegeben und sorgfältig vermischt. Eine ungenügende Vermischung kann zu Untervernetzungen und damit zu erhöhter Empfindlichkeit gegenüber Feuchtigkeit führen.

Verdünnung: Die Viskosität des Spritzfüllers ist bereits auf Spritzviskosität eingestellt, sollte jedoch eine dünnere Viskosität (z.B. beim letzten Spritzgang, um über einen glatteren Verlauf die Schleifarbeit zu reduzieren) gewünscht werden, kann bis zu 5% Verdünner zugegeben werden.

Spritzgang: Das Aufbringen des Spritzfüllers erfolgt bei einer Raumtemperatur von 18-20°C ausschließlich mit einer Fließbecherpistole, versehen mit einer Düsendgröße von 2mm bis 3,5 mm Durchmesser und einem Arbeitsluftdruck von 3-4 bar. Die Verwendung einer Polyesterdüse vermittelt eine besonders feine und gleichmäßige Oberflächenstruktur, die wenig Schleifarbeit erfordert. Mehrere Kreuzgänge können nass in nass aufgetragen werden. Zwischen den Kreuzgängen sollten einige Minuten Abluftzeit gegeben werden, um einer Ablaufneigung entgegenzuwirken.

Reinigung: Das Spritzgerät sollte unmittelbar nach dem Spritzvorgang, d.h. innerhalb der Tropfzeit mit NC-Verdünner gereinigt werden.

Topfzeit: Bei einer Raumtemperatur von 18°C bis 20° C beträgt die Verarbeitungszeit (Mischvorgang von Füller und Härter) 20-30 Minuten.

Trockenzeit: Bei einer Raumtemperatur von ca. 20°C beträgt die Wartezeit 3-5 Stunden bis die gefüllte Fläche beschliffen und bearbeitet werden kann. Wärme verkürzt, Kälte verlängert die Trocken- bzw. Aushärtezeit.

Raumtemperatur	40°C	60 °C	80°C
Trockenzeit	60 Minuten	30 Minuten	15 Minuten

Besonderer Hinweis:

Decklack: Um zu gewährleisten, dass die Lackierung auch unter günstigen Witterungsverhältnissen nicht zur Bläschenbildung neigt, ist es zwingend erforderlich, vor der Decklackierung eine Isolierschicht von mindestens 35l aufzubringen. Es bieten sich an Acryldickschichtfüller (2-komponentig), EP-Füller usw., welche nicht wieder durchgeschliffen werden dürfen.

Hinweise für den Anwender

Die in dieser Unterlage enthaltenen Angaben sind das Ergebnis unserer Erkenntnisse und Erwartungen. Sie entsprechen unserem besten Wissen und sind für die Beratung unserer Kunden bestimmt. Sie gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Die Informationen ersetzen im Einzelfall keine Vorversuche, welche für die vorgesehene Verwendung des Jeweiligen Produktes unerlässlich sind. Ferner sollte in jedem Fall geprüft werden, ob das Produkt den geltenden gesetzlichen Bestimmungen entspricht.